

## STAZIONE DI RACCOLTA **OLIVIA**<sup>®</sup> *new*

CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO PRODOTTO DALLE FAMIGLIE

### Olivia new

Cod. 02171/V

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diametro sup. 90 cm. Diametro inferiore 75 cm. Altezza 95 cm. ca), ha una capacità di 500 lt. e funge da vasca di contenimento, realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ULTERIORE SICUREZZA di ROLL BAR e/o PALI per il Fissaggio a terra con appositi Tasselli (tasselli esclusi), per evitare URTI e/o RIBALTAMENTI ACCIDENTALI dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

OLIVIA<sup>®</sup> è facilmente ISPEZIONABILE, LAVABILE e BONIFICABILE, perché dispone di un coperchio superiore (diametro 95 cm.) dotato di chiusura con LEVA A SCATTO e di SERRATURA con CHIAVE CIFRATA. Il contenitore interno in acciaio trattato anticorrosione, ha una capacità di 200 lt., ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio e di coperchio a chiusura stagna (denominata a MOSCHETTONE IN ACCIAIO ZINCATO) con guarnizione resistente all'aggressione degli oli, può essere anche trasportato su strada in quanto il contenitore (diam. 60 cm. x H. 90 cm) è omologato ONU RIDADR.

Dispone di UN'INDICATORE DI LIVELLO con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfiato e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di IMBUTO per facilitare il conferimento dell'olio e di VALVOLA DI SICUREZZA antifurioscisa in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

#### Proposta nella versione Olivia new:

Idoneo per il posizionamento presso giardini pubblici ed altri siti, è dotato di pali per la protezione laterale e per l'ancoraggio a terra con tasselli idonei (Tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di FORTE INTENSITA' che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, e di pannello identificativo tipo bandiera con adesivo specifico.

#### Optional:

Adesivi personalizzati, Tasselli per fissaggio a terra, KIT SI per apertura controllata.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.



Indicatore di Livello a galleggiante con quadrante esterno visibile, con adesivi di riconoscimento e utilizzo



Coperchio di conferimento ad apertura manuale, dotato di pomolo antiribaltamento che ne permette la chiusura in automatico

